

# Biała zaprawa szpachlowa

# ŚMIG A-2 PREMIUM

## CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

ŚMIG A-2 PREMIUM jest zaprawą budowlaną przeznaczoną do wewnętrznych prac wykończeniowych. Pod względem chemicznym stanowi mieszankę surowców mineralnych, dyspersji polimerowej, chemicznych dodatków modyfikujących oraz wody. Ma konsystencję pasty. Proces wiązania produktu zachodzi w trakcie odparowywania wody z zaprawy. Wiązanie jest procesem nieodwracalnym.

## PRZEZNACZENIE

Produkt przeznaczony jest do wygładzania powierzchni ścian i sufitów wewnątrz budynków oraz do łączenia płyt gipsowo-kartonowych. W technologii łączenia płyt g-k służy zarówno do zatapiań taśmy zbrojącej oraz do wykańczania spoiny jedną lub większą ilością warstw. Tworzy trwałe podłoże pod powłoki malarskie i tapety. ŚMIG A-2 można stosować na wszelkie mineralne podłoża budowlane oraz stare powłoki malarskie – w tym również na farbę olejną i emulsyjną - o ile podłoże jest trwałe, czyste i suche.

## PRZECIWSKAZANIA

Produktu nie należy stosować na metale, szkło i tworzywa sztuczne. Niewskazane jest również stosowanie go na podłoża zawilgocone, objęte korozją biologiczną oraz takie, w których nie zakończyły się procesy wiązania innych spoiw mineralnych. Przed nałożeniem nie należy moczyć powierzchni wodą, ani gruntować niesprawdzonymi gruntami (więcej w części "Przygotowanie podłoża"). Niezalecane jest stosowanie produktu w miejscach podlegających stałemu zawilgoceniu oraz w pomieszczeniach, w których wilgotność powietrza na stałe przekracza 70%. Okresowa, zwiększona wilgotność w kuchniach i łazienkach nie jest szkodliwa. Produktu nie należy stosować do wypełniania ubytków głębszych niż 5 mm.

## WŁAŚCIWOŚCI

### ● Komfort pracy

Główną zaletą produktu jest gotowość do natychmiastowego zastosowania po otwarciu opakowania. ŚMIG A-2 zaleca się używać prosto z wiadra bez jakichkolwiek zabiegów przygotowawczych. Drugą ważną zaletą jest możliwość przerywania i wznowiania pracy w dowolnym momencie. Po zakończeniu pracy wiadro należy zamknąć, a po kolejnym otwarciu produkt można używać ponownie.

### ● Elastyczność

Gładź ŚMIG A-2 po wyschnięciu i związaniu ma wysoką elastyczność i odporność na spękania, co zapewnia łańcuchową budowę spoiwa polimerowego, która tworzy w strukturze produktu elastyczną sieć powiązań.

UWAGA: Produkt osiąga trwałość struktury, elastyczność i odpowiednią przyczepność dopiero po całkowitym wyschnięciu oraz zakończeniu procesu wiązania.



### ● Wysoka przyczepność bez gruntowania

Przyczepność do podłoża ŚMIGA A-2 znacznie przewyższa wymagania normy. Jeżeli podłoże jest czyste, suche i spójne zabieg gruntowania nie jest potrzebny, a w przypadku niesprawdzonych gruntów może być nawet szkodliwy (więcej w części "Przygotowanie podłoża").

### ● Grubość warstwy do 5 mm

Gładź ŚMIG A-2 można jednorazowo nakładać do 5 mm grubości. W przypadku zastosowania grubszych warstw po wyschnięciu mogą pojawić się spękania powierzchni.

### ● Czas wiązania i wysychania

Czas wiązania i wysychania uzależniony jest od tempa odparowania wody z zaprawy. W przypadku warstwy o grubości 1mm, w warunkach +20°C i dobrego przewietrzania, zaprawa wysycha i wiąże w ciągu 1-2 godzin. W takich samych warunkach warstwa o grubości 5 mm wysycha i wiąże ok. 24 godziny. Niższa temperatura otoczenia, podwyższona wilgotność lub brak przewietrzania wydłuża czas wiązania i wysychania zaprawy.

UWAGA: W temperaturze poniżej +10°C proces wiązania nie zachodzi w ogóle. Pomimo odparowania wody z zaprawy nie następuje usieciwienie polimeru, a w konsekwencji produkt nie uzyskuje wewnętrznej spójności i trwałości.

### ● Kolor

ŚMIG A-2 zarówno w postaci mokrej zaprawy jak i gotowej gładzi ma kolor biały.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przed przystąpieniem do wygładzania należy usunąć z podłoża obsypujące się stare warstwy, nietrwałe powłoki malarskie oraz pył powstały po szlifowaniu spodniej warstwy gładzi. Brud, tłuszcz oraz sadzę - jeżeli występują - należy zmyć wodą pod ciśnieniem lub detergentami. Produkt należy nakładać wyłącznie na podłoże trwałe, czyste i suche. Zwilżanie podłoża jest niewskazane, bowiem obniża przyczepność produktu. Jeżeli stabilność podłoża budzi wątpliwości, to należy do jego wzmacniania używać GRUNTU K-15 produkcji Megaron S.A. W przypadku stosowania innych gruntów konieczne jest sprawdzenie ich jakości oraz współdziałania ze ŚMIGIEM A-2 poprzez praktyczne próby w warunkach docelowego zastosowania.

## TECHNOLOGIA PRACY

### ● Wygładzanie metodą szlifowania na sucho

W zależności od stopnia nierówności podłoża pierwszą warstwę gładzi należy nakładać o grubości od 1 do 5 mm. Po całkowitym wyschnięciu powierzchni, wstępne szlifowanie nierówności należy wykonywać papierem lub siatką ścierną nr 80-100. W razie konieczności ubytki i niedokładności pierwszej warstwy należy miejscowo uzupełnić zaprawą lub nałożyć następną, cieńszą warstwę. Kolejną warstwę gładzi można nakładać na poprzednią dopiero po jej całkowitym wyschnięciu oraz po usunięciu pyłu powstałego podczas szlifowania. Pył można również związać z podłożem poprzez zagruntowanie GRUNTEM K-15. Do związywania pyłu GRUNT K-15 można rozcieńczyć wodą w stosunku 1:1. Do ostatecznego wyszlifowania powierzchni należy używać papieru lub gąbki ścierniej nr 150-200. Dopuszczalna temperatura otoczenia pracy i podłoża wynosi od +10° do +40°C.

Przed malowaniem konieczne jest również usunięcie pyłu z powierzchni lub związanie go z podłożem. Usuwać pył należy stosować czyste miotłki z miękkiego włosa, natomiast do związania stosować GRUNT K-15. Gruntowanie należy wykonywać przy użyciu wałków malarskich lub poprzez natrysk. Stosowanie pędzli jest niezalecane, ponieważ mokra powłoka gładzi jest mniej wytrzymała i zachodzi ryzyko przetarcia powierzchni. Ponadto grunt zmieszany z pyłem po związaniu może tworzyć trwałe nierówności.

Po usunięciu pyłu lub wyschnięciu gruntu gładź jest gotowa do malowania.

### ● Wygładzanie metodą bezpyłową

Metoda ta, polega na nałożeniu na siebie dwóch - maksymalnie trzech - coraz cieńszych warstw zaprawy w taki sposób, by kolejne warstwy stopniowo niwelowały nierówności podłoża. W zależności od stopnia nierówności podłoża pierwszą warstwę gładzi należy nakładać o grubości od 1 do 5 mm. Kolejne warstwy można nakładać, gdy poprzednia uzyska odpowiednią sztywność lub całkowicie wyschnie. Jeżeli gładź nie jest szlifowana, ani nie zostanie zapyłona w inny sposób, gruntowanie gładzi nie jest konieczne. Ostatnią warstwę gładzi należy wyrównać poprzez kilkakrotne wygładzanie. Tak wykonana gładź po wyschnięciu gotowa jest do malowania bez potrzeby szlifowania ani gruntowania.

Do wygładzania należy używać wyłącznie narzędzi ze stali nierdzewnej.

### ● Nakładanie metodą natryskową

ŚMIG A-2 przewidziany jest również do maszynowego natrysku na podłoże. Do tego celu wymagany jest specjalistyczny sprzęt tynkarski oraz profesjonalna obsługa. W przypadku, gdy zbyt gęsta konsystencja zaprawy nie pozwala na samoczynne zasysanie przez pompę należy zaprawę rozrzedzić mieszadłem osadzonym na wiertarce. Dolewanie wody do zaprawy jest niewskazane, bowiem niekorzystnie zmienia to właściwości zaprawy, w tym również obniża jej przyczepność. Pozostałe etapy pracy należy wykonywać wyżej opisaną metodą szlifowania na sucho lub bezpyłowego wygładzania.

## PAKOWANIE I SKŁADOWANIE

Produkt pakowany jest we wiadra plastikowe w dwóch wersjach językowych: z nadrukiem w języku polskim oraz w wersji z nadrukiem w 8 językach: angielskim, niemieckim, rosyjskim, ukraińskim, czeskim, węgierskim, rumuńskim oraz łotewskim.

W wersji polskiej asortyment obejmuje opakowania: 20, 17, 5 oraz 1,5 kg, w wersji eksportowej: 20, 5 oraz 1,5 kg.

Wszystkie wiaderka zamykane są pokrywkami z zamkiem oraz są zaopatrzone - za wyjątkiem opakowań 1,5 kg - w plastikowe uchwyty.

UWAGA: Produkt należy przechowywać i transportować w temperaturze od 0° do 40°C. Składowanie lub transport w niewłaściwych warunkach może doprowadzić do rozwarstwienia lub zgranolowania zaprawy. Jeżeli do tego dojdzie, zaprawa nadal zachowuje swoje właściwości w zakresie wymogów normowych, jednak dla zachowania komfortu pracy konieczne jest wymieszanie jej przed zastosowaniem.

UWAGA: Spiętrzanie palet jest zabronione. Nieprzestrzeżenie tego zakazu grozi utratą sztywności wiader, przewróceniem się spiętrzonych palet i w konsekwencji narażeniem towaru na zniszczenie, a przebywających w pobliżu ludzi na utratę życia

## GWARANCJE

W polskiej wersji opakowań producent gwarantuje normowe właściwości produktu w okresie 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu, o ile będzie on stosowany zgodnie z przeznaczeniem, powyższym opisem oraz zgodnie z ogólnie przyjętą sztuką budowlaną. W eksportowej wersji opakowania gwarancja ta wynosi 18 miesięcy.

Produkt posiada Deklarację Zgodności z Normami: PN-EN-15824:2010 oraz PN-EN 13963:2008-3A.

Posiada również Attest Państwowego Zakładu Higieny nr HK/B/0569/01/2012.

## DANE TECHNICZNE

Przyczepność do podłoża: >0,4 MPa

Reakcja na ogień: A1

Wydajność: ok. 2 kg/m<sup>2</sup>

Maksymalna grubość jednokrotnej warstwy: 5 mm